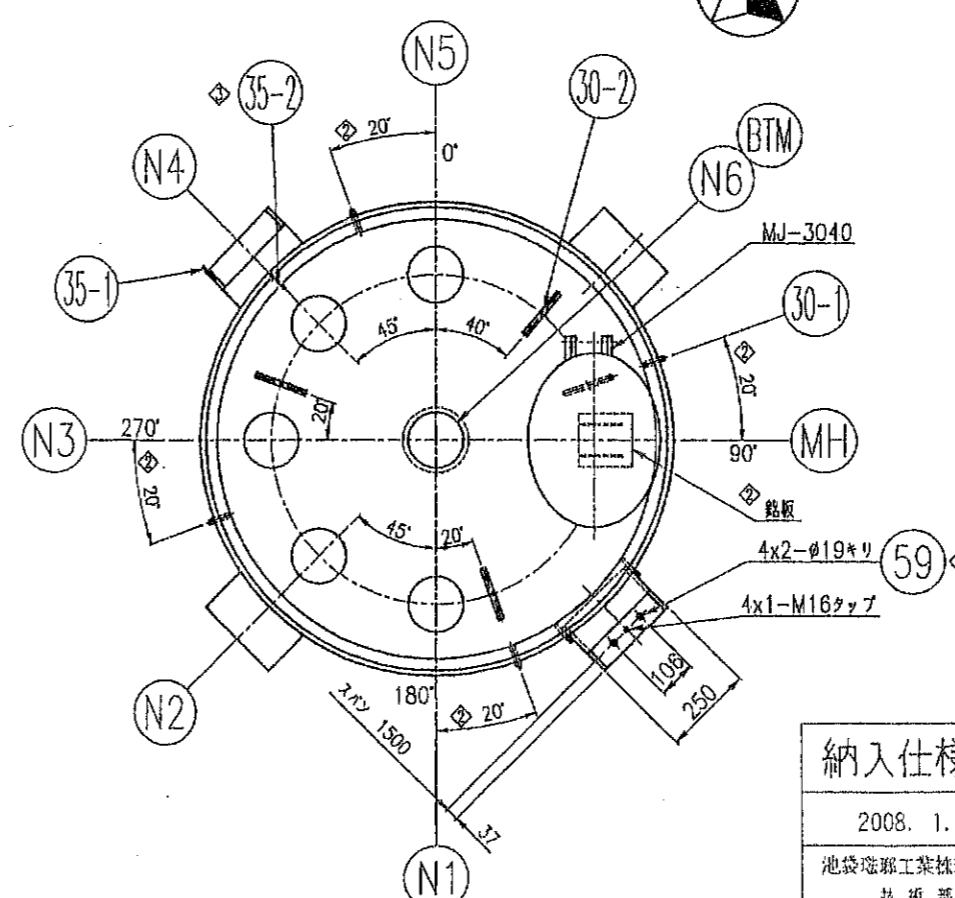
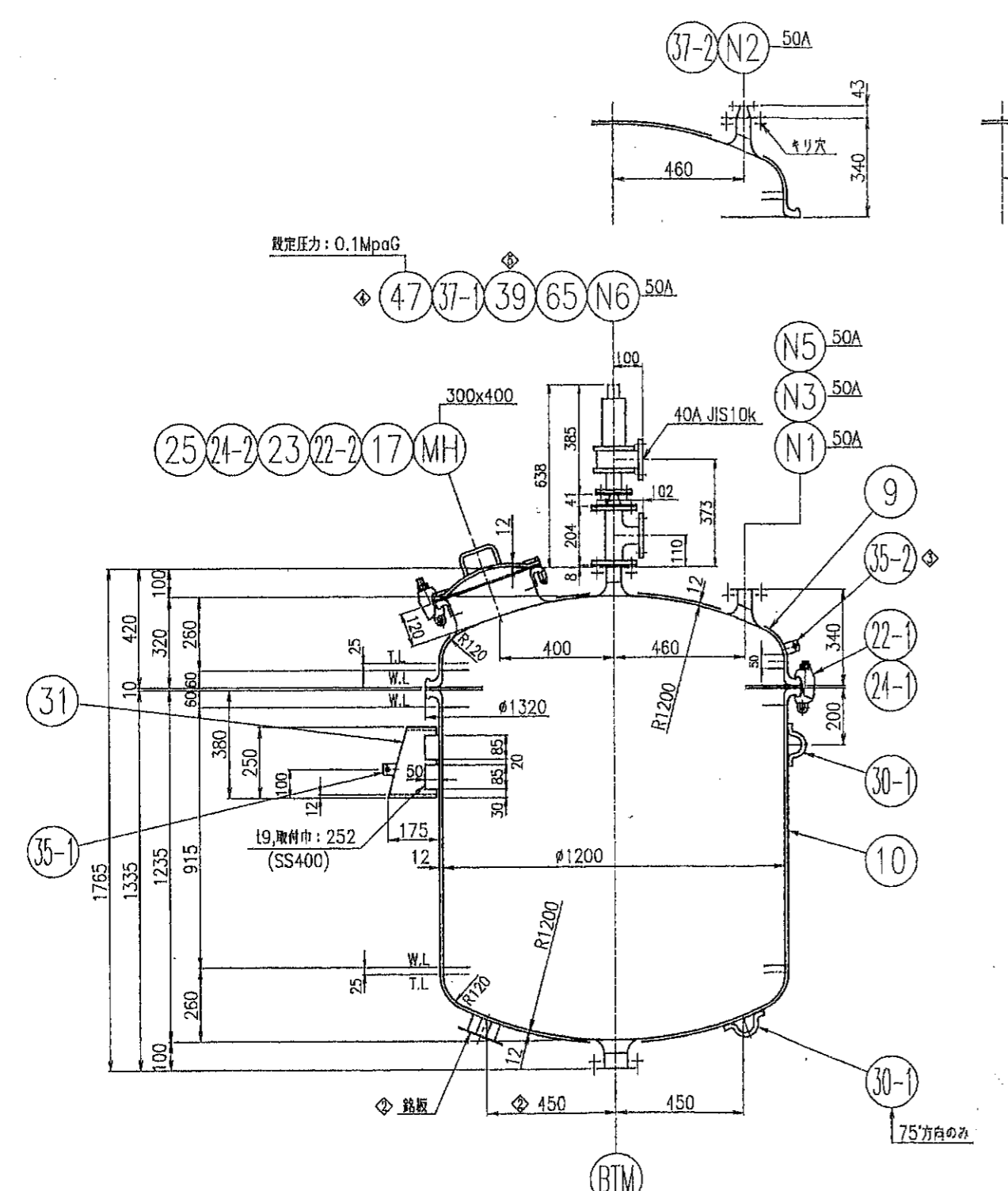


番号	品名	材質	製作数	備考	品番	番号	品名	材質	製作数	備考	品番
37-1	異径フランジ	S10C-IHK	2	GL 50-25	FR-5025	9	カバー	SS400	1	GL 240kg	
37-2	異径フランジ	SS400	1	GL 異径フランジ	GLDW50420A	10	本体	SS400	1	GL 650kg	
39	ティー	FC200	1	SDA 異径フランジ	GL T050A	17	マンホールカバー	SS400	1	GL 300x400	MCDN-3040
47	安全弁 (内圧用 25A-40A)	S10C P1FF	1	GL 25A-40A	HSC-2540	22-1	クランプ	SCM440	48	#69	CL-69H-CI
59	ビットボルト、ナット	SS400	8式	異径ボルト、ナット		22-2	クランプ	SCM440	12	#69	CL-69H-CI
65	ドーナツガスケット	SS400 P1FF	1	GL 異径フランジ	GL JGD050A	23	クランプ落下防止チェーン	SUS304	1式		MTW-150B
24-1	ガスケット	PTFE	1			24-1	ガスケット	PTFE	1	コブダ-1入	GF-1200-M
24-2	ガスケット	PTFE	1			24-2	ガスケット	PTFE	1	300x400	GFIM-3040
25	ガスケット落下防止ワイヤー	SUS304	1			25	ガスケット落下防止ワイヤー	SUS304	1		MR-3040
30-1	本体用吊り金具	SS400	5			30-1	本体用吊り金具	SS400	5		JL-16
30-2	カバー用吊り金具	SS400	3			30-2	カバー用吊り金具	SS400	3		JL-16
31	ブACKET	STKR400	4			31	ブACKET	STKR400	4		JD-25
35-1	アースワダ	SUS304	2			35-1	アースワダ	SUS304	2	1=4	JE-40



納入仕様書

2008. 1. 29

池袋珪瑯工業株式会社

技術部

法定容積

1.内容積 $V_1 = 3.14 \times (1.2/2)^2 \times 1.04 \times 0.09896 \times 1.2^3 = 1.3014 \text{ M}^3$

2.型筒容積量 $V_2 = 7.792/100 \times 1.3014 = 0.1014 \text{ M}^3$

3.タンク容量 $V = 1.3014 - 0.1014 = 1200 \text{ L}$

<注記>

- 次の部品は表面着色クロム処理品を使用します。(塗装は施工しません) クランプ、異径フランジ、取組金、ボルト、ナット
- ガスケットはテフロン詰めノズルアースト(中心材)品とします。また、ガスケットへのテフロンペーストの塗布は、テフロンパッキン裏面を塗り残さずに行います。
- ノズル外側面まで(取組金)の場合、ノズルパッキンもガスケット当たり面までとし、片側面の取組金側は取組金側で塗り残さずに行います。
- ピンホール検査は当該検査記録による管理要領とし、検査記録は取組として行いません。新設される場合、製品検査後では検査範囲をメインフランジを測定しない範囲に限定させていただきます。全検査の検査を希望される場合は、事前の検査の検査を申し出て下さい。

客先指示による、(19)変更、(20)追加	大田	大森	2008. 1.29
客先指示による、(27)追加	大田	大森	2007.11.20
客先指示による変更、(28)追加	大田	大森	2007.10.16
客先指示による変更 (銘板取付位置)	大田	大森	2007. 9.18
客先指示による	大田	大森	2007. 9.10

訂 正

ノズル No.	サイズ	フランジ規格	用途名称	取付部品	品番
MH	300x400	-	マンホール		FH-304012
N1	50	JIS10k	WW入口	50-20RFN	FN-5012
N2	50	20	N2入口	50-20RFN	FN-5012
N3	50		真空		FN-5012
N4	50	25	排気	50-25RFN	FN-5012
N5	50		PR入口		FN-5012
N6	50	50/40	液面計		FN-5012
BTM	80	JIS10k	WW出口		FNG-8012

項目		内 価	外 価
呼称容量	1300 L		
構造容量	1301 L		
内容物	プロピレン		
仕体材質	SS400+ガラスライニング		
設計圧力	F.V.~0.100 MPaG		MPaG
最高使用圧力	- MPaG		MPaG
使用圧力	F.V.~0.100 MPaG		MPaG
設計温度	120 °C		°C
使用温度	常温~100 °C		°C
試験圧力	ライニング前	ライニング後	ライニング後
(水圧)	0.152 MPaG	- MPaG	MPaG
(気圧)	- MPaG	0.110 MPaG	MPaG

ガスケット		ガラス	
規格	GHS, GHM, GHF-M (PTFE)	No.	3009
下塗	サビ止め	ガラス面積	20000VaL.スチール
上塗	マンセル No.2.5G6/3		x2回
検量			x2回
検量			1050 kg
法規該当	第一種; 第二種; 高圧ガス (消防法(設置前検査) 製造所)		
予備品	-		
支給品	-		
備考			
納番	AS612264		

製作番号	機器番号	D-411	製作数	1式
D-60972	品名	ろ液タンク		
承認 検印	担当	日付	尺度	葉数
大森 K.O	中島	2007. 8. 23	1/15	
(A) CAD 図番	T-2-60972		REV.	5
IHK 池袋珪瑯工業株式会社				

配日	8/27	9/10	9/18	9/26	10/4	10/12
A	4					
C	4	4	4	8		
機務	1	1	1	1		
検査						
名管						
大管	*	*	*	*		
取組	1	1	1	1		
設計	1	1	1	1		
管理	1	1	1	1		
製作	5	5	1			
成立	1	1	1			
検査	2	2	2			
検査	1	1	1	1		
NCT	*	1	1	1	1	
日	7	19	19	14	17	11

注意

本製品は外国為替および外国貿易管理法に定める戦略物資に該当するため、輸出する場合には日本国政府の輸出許可申請等、必要な手続きをお取り下さい。

De Dietrich

当社は De Dietrich の

ライセンスに基づき製造しております。

35-1 35-2 詳細 (S=1/3)