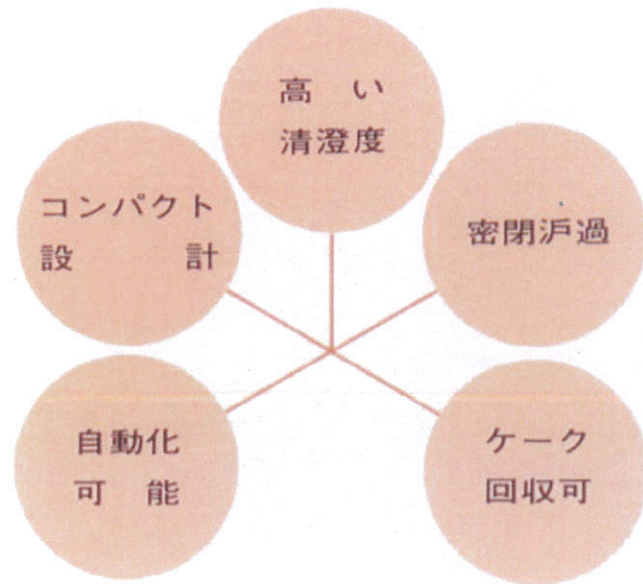


リーフ・フィルターの特徴



- 化 織 紡糸浴・硫化ソーダ・ラクタム
- 医 薬 プロス・シロップ
- 鉄 鋼 冷却水・ソリュブルオイル・酸洗液
- 科 学 硫酸・塩酸・硫黄・メタノール・合成樹脂・フタル酸・各種界面活性剤
- 食 品 ビール・清酒・醤油・食用油・酢・ブドウ糖
- 公 害 脱硫廃液・Cd・Pb・Zn・Hg・油分等の除去
- その他 ボイラー復水・工業用水・鉱物油・顔料の水洗・触媒回収・苛性ソーダ・活性炭ろ別・その他熱時ろ過

用途及び応用例

例 I ボイラートレン水のろ過・回収

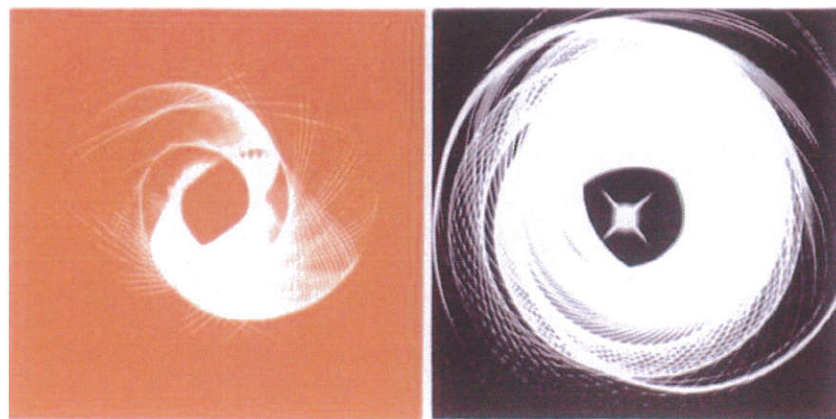
目 的 : ドレン水中の Fe スケールの除去
(ドレン水をろ過回収し、ボイラーへ
フィードバックする。熱回収・ボイラー
の保全)

原水中の Fe : 1ppm、ろ水 : 0.1ppm 以下
ろ過流速 : $5\text{m}^3/\text{Hr}/\text{m}^2$
圧力損失 : max 0.2MPa G
ろ過サイクル : 2 週間
ろ 過 剤 : ソルカフロック

例 II 廃水中のSS、油分の除去

目 的 : 公害対策
原水SS : 30ppm、ろ水 : 2ppm 以下
油 分 : 20ppm、ろ水 : 3ppm 以下
ろ過流速 : $2\text{m}^3/\text{Hr}/\text{m}^2$
圧力損失 : max 0.2MPa G
ろ過サイクル : 10Hrs
ろ 過 剤 : パーライト

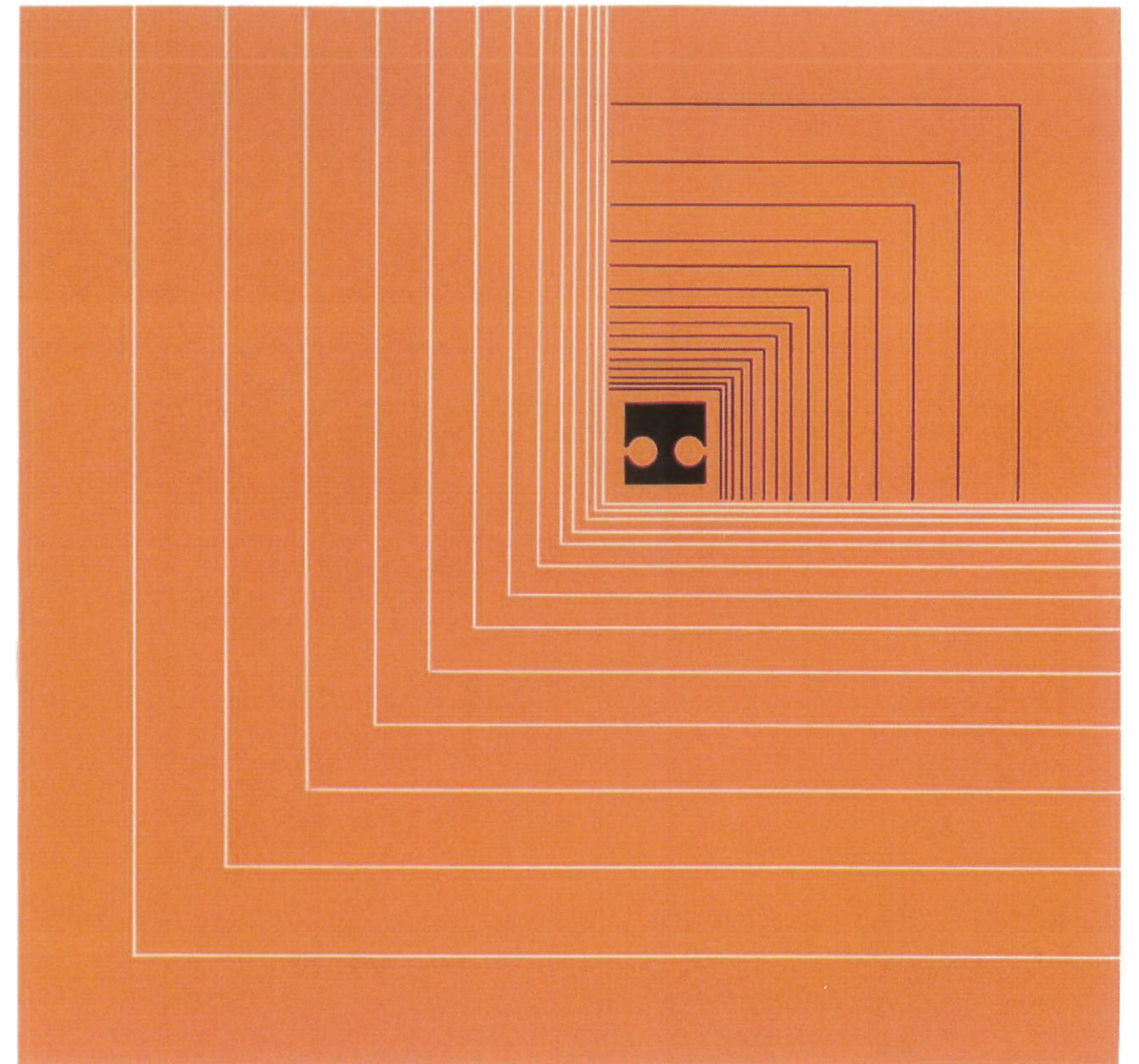
ろ過助剤を使用するリーフフィルターは、概略スラッジ成分が 100ppm 以下 (特殊なケースでは 500ppm 程度まで可) の場合に採用するのが一般的である。またボディ・フィード効果を最大限に利用できるのも本フィルターの特徴である。リーフフィルターの機種選定は、ろ過面積の大・小、自動 or 手動、ケーキの廃棄の仕方、フィルター前後のフローの関係、据付スペース等により決定される。



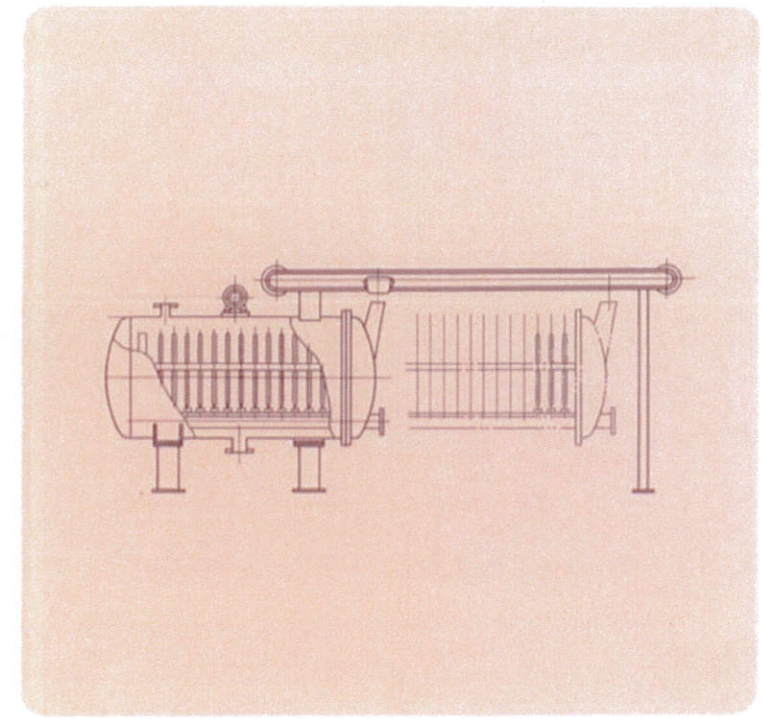
TOWAリーフ・フィルター

PRESSURE LEAF FILTER

高いろ過精度 / 低い圧力損失 / 低コストろ過 / 自動化可能 / コンパクトな設計



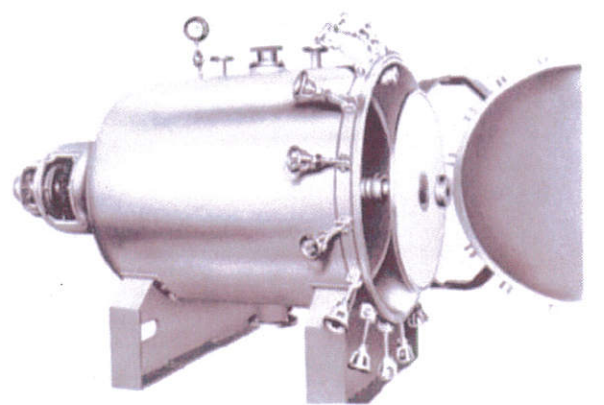
THV型 (横型・角リーフ・リーフ群曳出し式)



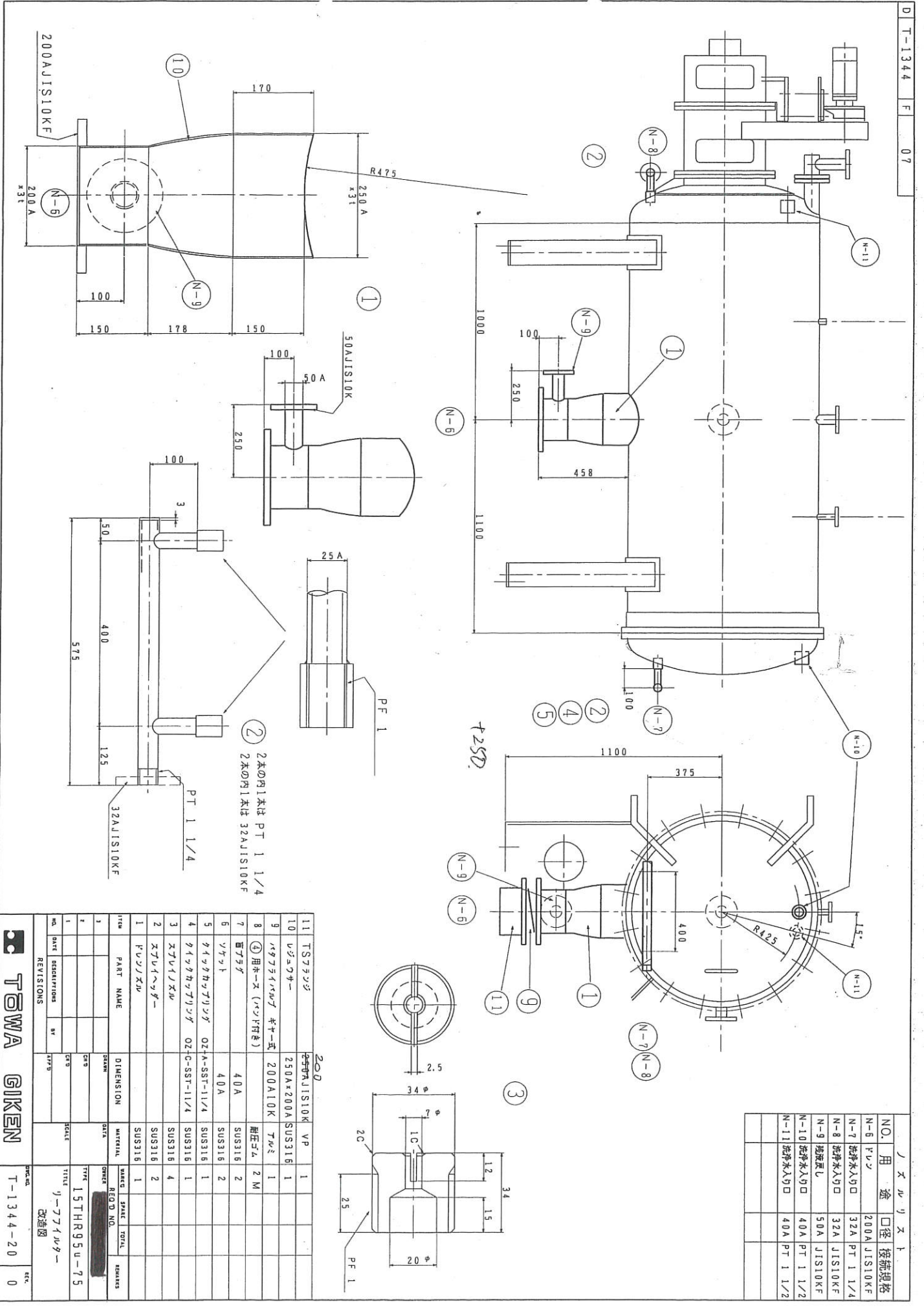
- ろ過終了後の残渣をケーキの状態に取り出したい時に本機種を選定。
- 5~50m²
- 電動開閉、蓋急速開閉も設計可。
- 例…醤油のろ過、排水中のCdの除去等、食用油中の白土除去

THR型 (横型・回転円板リーフ・洗滌装置付)

ろ過面積 m ²	胴径 mmφ	胴長 mm	全高 mm
5	750	700	1150
10	950	1450	1350
15	950	2000	1350
20	1300	1700	1750
30	1300	2400	1750
50	1500	3300	1900



- 全自動化可能
- 従来の固定型リーフと異なり、洗滌復元性を飛躍的に高めた。復元率98%以上。
- 低速回転の為、無理がない。
- 例…ボイラー復水のろ過
トリポリ・リン酸ソーダ
ビール、清酒



NO.	DATE	REVISIONS	REV.	DESCRIPTION
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				

NO.	用	途	口径	接続規格
N-6	カバー		200A	JIS10KF
N-7	洗浄水入口		32A	PT 1 1/4
N-8	排水水入口		32A	JIS10KF
N-9	排液口		50A	JIS10KF
N-10	洗浄水入口		40A	PT 1 1/2
N-11	排水水入口		40A	PT 1 1/2